

GYS S71

Actualización: 28/02/06

# Instrucciones de uso para las máquinas de soldadura por puntos GYSPOT 2400

N° nomenclatura 72234

Gracias por elegir uno de nuestros equipos. Antes de usarlo o realizar cualquier operación de mantenimiento, lea con atención la información siguiente referente a las normas de seguridad para evitar accidentes y daños en la máquina.

GYS no puede en ningún caso aceptar la responsabilidad de daños a personas o a bienes derivados de la utilización de la máquina en las circunstancias siguientes:

- Modificación o neutralización de los componentes de seguridad.
- Incumplimiento de las recomendaciones del manual de instrucciones.
- Modificación de las características del aparato.
- Utilización de otros accesorios distintos a los suministrados por GYS.
- Incumplimiento de la reglamentación y de las disposiciones particulares del estado o país en el cual se instala el aparato.

# I/ PRESENTACIÓN

Este aparato se ha desarrollado para llevar a cabo operaciones de eliminación de abolladuras e impactos sobre carrocerías de automóvil fabricadas en acero.

## II / NORMAS DE SEGURIDAD Y PRECAUCIONES GENERALES

### **GENERALIDADES**

- Antes de desmontar el chasis del aparato, desenchufar la toma de la red.
- Los operarios deben haber recibido la formación necesita.
- El mantenimiento y las reparaciones sólo pueden ser efectuadas por personal cualificado.
- El operario es responsable de cumplir las recomendaciones de los fabricantes de automóviles en lo que se refiere a la protección de los dispositivos eléctricos o electrónicos (ordenador de a bordo, radio, alarma, airbags...).
- Los electrodos y otros componentes secundarios pueden alcanzar temperaturas muy altas y mantenerlas mucho tiempo después del paro de la máquina. Existe el riesgo de sufrir quemaduras.
- Es necesito realizar un mantenimiento preventivo y periódico.

### **ELECTRICIDAD**

- Asegurarse de que el aparato está conectado a tierra y que el cable de alimentación está en buen estado.
- Asegurarse de que el banco de trabajo está conectado a tierra.
- Evitar que el operario toque las piezas metálicas que van a soldarse sin protección o con ropa húmeda.
- Evitar entrar en contacto con la pieza que va a soldarse.
- Nunca hacer puntos de soldadura en ambientes muy húmedos o en un suelo mojado.
- Nunca soldar con cables usados. Asegurarse de que no haya defectos de aislamiento, alambres desnudos o conexiones flojas.
- Antes de llevar a cabo cualquier control o mantenimiento, parar y desconectar el aparato de la red.

### PROTECCION DE LOS OJOS Y DEL CUERPO

- Durante la soldadura, el operario debe protegerse del resplandor del arco eléctrico llevando ropa de protección como guantes de piel, zapatos de seguridad y máscaras o gafas de filtración de las radiaciones o proyecciones. Así mismo, el operario deberá protegerse los ojos durante las operaciones de pulido o martilleo.
- Nunca llevar anillos, reloj o joyas conductores de corriente porque pueden ocasionar quemaduras muy graves.
- Todos los paneles de protección deben estar en buen estado y en su sitio.
- Nunca mirar un arco eléctrico sin protegerse los ojos.
- Proteger el entorno del aparato de las proyecciones y los reflejos.

### **HUMOS Y GAS**

- La soldadura provoca humos tóxicos y polvos metálicos dañinos, por lo que el trabajo debe realizarse en locales ventilados o equipados de sistema de aspiración de humos.
- El operario debe llevar máscara antihumos.
- El material debe estar limpio y sin grasa para limitar la emisión de gases tóxicos durante la soldadura.

# **INCENDIOS**

- Procurar que las chispas no provoquen incendios, especialmente cerca de materiales inflamables.
- Asegurarse de que los extintores se encuentren cerca del operario.
- Instalar el aparato en un local equipado con sistema de aspiración de aire.
- Nunca soldar sobre contenedores de combustibles o lubricantes, aunque estén vacíos, ni sobre recipientes que contengan materiales inflamables.
- Nunca soldar en una atmósfera cargada de gases inflamables o de vapores de carburantes.

## **COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNÉTICA**

Verificar que:

- Cerca del aparato de soldadura no haya otros cables de alimentación o líneas de control, cables de teléfono, aparatos de radio o TV, relojes, teléfonos portátiles, tarjetas magnéticas, ordenadores o cualquier otro aparato electrónico.
- En el entorno (un mínimo de 3 m de cualquier punto del aparato) no haya ninguna persona que lleve un aparato médico activo (marcapasos, prótesis acústica...)

Si hay otros aparatos funcionando en el mismo entorno deben tomarse precauciones complementarias.

### I / CERTIFICACIÓN DE CONFORMIDAD

El equipo descrito en estas instrucciones se ajusta a las directrices CEE 83/336 (CEM) y 73/23 (BT) para un uso profesional. Esta conformidad se ha establecido en función de las normas EN 50063 de julio de 1990 (directiva BT) y EN 50199 (directiva CEM).

# II / CONEXIONES A LA RED ELECTRICA

Alimentación monofásica 230V a 50Hz protegida por un disyuntor de 16 A.

Si el aparato activa la protección de la instalación eléctrica, verificar el calibre y el tipo de disyuntor o de fusibles utilizados (16 A).

### III / DESCRIPCIÓN DEL APARATO



# IV /utilización

Conectar la masa al cable del generador.

Fijar firmemente la masa tan cerca de la zona de trabajo como sea posible.

Seleccionar el modo de utilización con el potenciómetro de ajuste:

- Zona 1 (izquierda): soldadura de estrellas o de arandelas para operaciones de desabollado.
- Zona 2 (derecha): soldadura de espirales o desabollado con la herramienta correspondiente.

No colocar el potenciómetro entre las dos zonas de ajuste. En esta posición, el aparato no hace ningún punto de soldadura. Colocar la herramienta adaptada en la extremidad de la pistola y apretar firmemente la tuerca.

Poner el electrodo de soldadura sobre la chapa que se desea reparar. El aparato realiza automáticamente el punto. Para hacer otro punto, despegar el electrodo de la chapa durante un instante y colocarlo de nuevo sobre la misma.

<u>Protección térmica</u>: en el caso de un uso intensivo, un dispositivo interno detiene el funcionamiento del aparato para dejar que sus piezas se enfríen. Un indicador luminoso amarillo se enciende en el frontal del aparato, que puede quedar detenido durante algunos minutos.